

iBiotec®

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS - MRO - ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

Fiche Technique – Édition du : 13/02/2025

iBiotec® NEOLUBE® ALSI 220

GRAISSE 100 % SILICONE

Contact alimentaire NSF H1
agrée contact eau potable

Spéciale robinets

joints, élastomères, caoutchoucs
très basse température

Anticalcaire

Isolante électrique

Répond aux spécifications OTAN S 736 - MIL.S.8660 B



DESCRIPTION

Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle.

Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines.

Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur.

Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol.

Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures.

Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante.

Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

Prolonge la durée de vie des joints, résout les problèmes de défaut d'alignement et les défauts d'étanchéité.

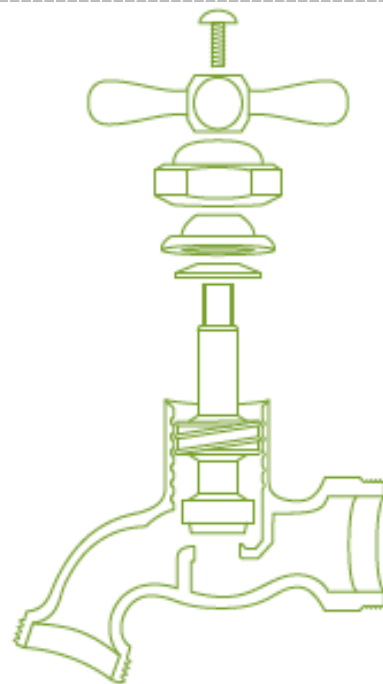
LUBRIFICATION EN CONTINU
-50°C +220°C

PV D'AGRÈMENT N° 18 CLP NY 013
CONTACT EAU POTABLE
ARRÊTÉ DGS/VS4 N°2000/32



DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente.
 Traitement contre les dépôts de calcaire.
 Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal.
 Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radio navigation.
 Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes.
 Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés.
 Montage de passages électriques, tirage de fibres optiques.
 Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes".
 Equipements de plongée, lubrification du 1^{er} étage, phares, caissons étanches, zip de combinaisons.
 Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires.
 Composants mécaniques en congélation ou surgélation.



GRAISSE "SPÉCIAL ROBINETS"

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, adhésive	nm
Couleur	Visuelle	Translucide	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	960	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	3	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non travaillée		250-280	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		305-335	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		335-365	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups		En cours	1/10° mm
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sans	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impuretés	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	nb/ml

> 125µm		0	nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Silicone	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	1000	mm ² /s
Viscosité cinématique à 100°C		750	mm ² /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0.0	% de masse
Séparation d'huile 24h à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	0	% de masse
Exsudation maxi 24h à 150°C	OTAN S 736 - MIL S.8660 B	0,1	%
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1b	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	50	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.5	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.8	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-50 +220	°C
En pointe	-	-50 +220	°C
Facteur de rotation	n.d _m	50 000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		Non applicable	mm
Indice de charge de soudure		Non applicable	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	Non applicable	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135	2	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	< 4	% de masse

* non mesuré ou non mesurable

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de démarrage à froid (-40°C)	ASTM D 1478-63	12	Newton mètre
Couple de fonctionnement (-40°C)	-	2	Newton mètre
Rigidité diélectrique à 25°C 100Hz (champ disruptif)	IEC 156	28	KV cm-1
Résistivité transversale à 25°C	IEC 156	1.1015	W/cm
Tension de claquage	IEC 156	16 000	V
Constante diélectrique à 10 Hz	NFC 26230	2,5	-
Tangente à l'angle de perte à 10 Hz	NFC 26215	10 ³	-
Résistivité volumique	-	10 ¹⁵	ohm/cm

MODE D'EMPLOI

NÉOLUBE® ALSI 220 est présentée en tube, avec une canule de dépose de précision, afin de pouvoir remplir les gorges destinées à recevoir des joints d'étanchéité. Utiliser sans excès sur surfaces propres.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

PRÉSENTATIONS



Diffuseurs, capots, couvercles
bleus, repérables et détectables



DLU
ÉTENDUE À
4
Ans



360°



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

Brevet iBiotec 904 0 1968 4
code article 515500
fiche de données de sécurité 114240



Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 152745)

Aérosol 650 ml





Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 149212)

Boîte 1 L



Tube 100 ml



code article 514676 pour la boîte
code article 515038 pour le tube
fiche de données de sécurité 103949

Tubes de 100 ml avec étui anti écrasement et canule de précision
Pour dépose dans les gorges destinés à recevoir des étanchetés,
Indirectes O ring, Quad ring, à membrane, ou sur les joints à lèvres en U,
radiaux, axiaux en V. Étanchetés statiques ou dynamiques.

Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)

S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Catégorie NSF :

Lubrifiant H1 : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme lubrifiant, agent anticorrosion, anti-adhérent des joints de fermeture de cuves, comme graisse de lubrification de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.